

Scheiben

für Stahlkonstruktionen

DIN

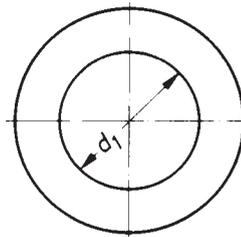
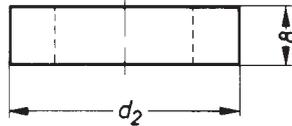
7989

Washers for steel constructions

Maße in mm

A Ausführung g (bisher roh)

B Ausführung m (bisher blank) vorzugsweise für Sechskant-Paßschrauben nach DIN 7968

Bezeichnung einer Scheibe (A) von Lochdurchmesser $d_1 = 18$ mm aus Stahl (St):

Scheibe A 18 DIN 7989 – St

d_1	bisher	d_2	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈	Für Gewinde- durchmesser
11	11,5	21	15,7	10
14	13,5	24	18,8	12
18	17,5	30	28,3	16
22	21,5	37	43,6	20
24	—	39	46,2	22
26	—	44	61,5	24
30	29	50	79	27
33	32	56	101	30
36	35	60	114	33
39	38	66	140	36

In Spalte d_1 sind auch die bisherigen Lochdurchmesser angegeben, soweit sie von den neuen Lochdurchmessern abweichen. Da die Scheiben nach dem Lochdurchmesser bezeichnet werden, sind bei Bezeichnung mit den alten Lochdurchmessern die entsprechenden neuen Scheiben zu liefern.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 522

Werkstoff: St = Stahl; Sorte nach Wahl des Herstellers

Ausführung: A: g nach DIN 522

B: m nach DIN 522

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben:
DIN 1050 Beiblatt 2: 12.43
DIN 7989: 10.56

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Juli 1974:
Lochdurchmesser mit DIN 126 abgestimmt. Für die Größen 22, 24 und 39 Außendurchmesser von DIN 126 übernommen. Angaben über Ausführung mit DIN 522 abgestimmt. Bezeichnung geändert. Inhalt überarbeitet.